

## MTU 高精度浊度仪 (Turbidity Analyzer)



### 应用

- 自来水厂滤前、滤后、沉淀和出厂口监测
- 市政管网水质监测
- 工业过程排放和回收再用水质监测、循环冷却水监测、活性炭过滤器出水监测、膜过滤出水监测、锅炉给水监测

### 原理

MTU 高精度浊度仪严格遵循 ISO7027 国际标准，采用 90° 散射原理进行测量。从传感器光源组件发出的光经聚焦后，向下进入浊度仪内，遇到样品中的悬浮颗粒产生散射光，光电检测器能够检测到与入射光束呈 90° 角的散射光，该散射光的值与被测样品的浊度成一定的比例关系。传感器设计有气泡脱除装置，该装置能脱除样品流中夹带的气泡，从而消除低浊度测量中最显著的干扰。

### 特点

- 内置气泡消除系统，能最大程度消除气泡对测量值的干扰；
- 支持 Modbus 协议的数字化传感器，可即插即用，抗干扰能力强，电缆长度可达数百米；
- 可靠的 LED 光源，寿命长达 100000 小时；
- 清洗维护非常简单，三个月校正一次；
- 仪表可提供一路隔离 RS232 数字接口和一路隔离 RS485 数字接口，支持标准的 Modbus ASCII 和 Modbus RTU 协议；
- 继电器输出可编程：任意继电器可设置为高报警、低报警、定时器方式；
- 具有历史数据自动保存功能，可存储、查询 10 年的历史数据信息。

## 性能指标

### 测量性能

量程：0~10NTU, 0~100NTU  
 分辨率：0.001NTU, 0.01NTU  
 精确度：在0~10NTU时为读数的±5%或±0.015NTU, 取绝对值较大者；  
 在0~100NTU时读数的±5%或±0.15NTU, 取绝对值较大者

标定：出厂标定, 可现场校准  
 显示：LCD液晶显示日期、时间、测量值、历史趋势线等, 中英文操作菜单可选

数据存储：自动存储功能, 断电数据保护, 可存储、查询10年历史数据

现场设置：通过变送器按键完成

### 输出

模拟输出：一路模拟电流输出隔离0/4~20mA, 最大负载750Ω, 故障状态输出电流可选

继电器输出：3个可编程继电器, 可设置为报警功能和定时功能

继电器容量：2A, 250VAC

数字接口：MODBUS RS232/RS485、Profibus DP 可选

### 供电

交流供电：85~265VAC, 50Hz/60Hz  
 直流供电：24VDC±10%

### 物理性能

变送器尺寸：270×205×100mm  
 传感器尺寸：379×310×243mm  
 材质：变送器：PC+ABS  
 传感器：ABS  
 安装方式：流通式安装

### 环境性能

防护等级：变送器：IP65  
 传感器：IP65  
 工作温度：变送器：-20℃~60℃  
 传感器：0℃~40℃  
 相对湿度：0~95%, 无冷凝

## 订购指南

### 标准选型

MTU 1700D